

S.K.D. 55 / 170

Synthetische Ketten-Haftschrnierstoffe



Die Vorteile auf einen Blick

- Sicherer, tragender Schmierfilm auch im Inneren von Ketten/Seilen
- Vollsynthetisch, kein Verharzen und Verkleben
- Gutes Haftvermögen bei höheren Ketten- und Seilgeschwindigkeiten
- Gute Wasserbeständigkeit
- Sehr gute Korrosionsschutzwirkung
- Sehr weite Temperatureinsatzbereich
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Energiebedarf
- Lange Schmierstoffstandzeit



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 55 und Rivolta S.K.D. 170 sind Hochleistungs-Haftschmierstoffe. Sie sind aufgebaut auf vollsynthetischen, biologisch abbaubaren Grundölen mit Additiven gegen Verschleiß, Alterung und Korrosion versehen. Sie reduzieren den Energiebedarf, erhöhen die Betriebssicherheit und verlängern die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen.

Anwendungsbereiche

- **Kettenschmierung:** Hub- und Transportketten, Gabelstapler, Ketten an Werkzeug-, Produktions- und Abfüllmaschinen
- **Führungen, Gleitbahnen:** an Werkzeugmaschinen, Stanzwerkzeugen, Spritzgießmaschinen, Produktions-, Transport- und Abfüllanlagen
- **Hebel, Gelenke, Bolzen:** in staubiger Umgebung, bei hohen Temperaturen an Maschinen, Produktionsanlagen, Fahrzeugen
- **Spindeln, Umlenkrollen:** an Maschinen und Transportanlagen
- **Seilschmierung:** alle Seile im Innen- und Hallenbereich
- **Fahrtreppen und Fahrsteige**
- **Schienenfahrzeuge (nur Rivolta SKD 55):** Kurven-/ Weichenschmierung

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 55 und Rivolta S.K.D. 170 greifen übliche Metalle, Lacke und mineralölbeständige Dichtungswerkstoffe nicht an. Die Produkte sind mit Mineralöl mischbar und verträglich.

Vorbereitung der Schmierstelle

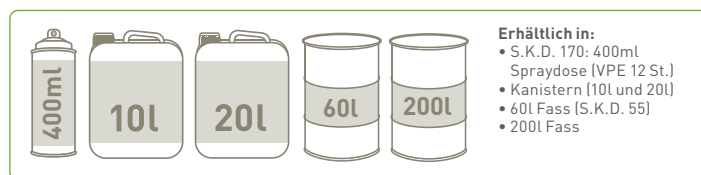
Verschmutzungen und Rückstände entfernen, ggf. in kurzen Intervallen mit Rivolta S.K.D. 16 N mehrfach vorbehandeln und die Rückstände lösen. Anschließend mit Rivolta S.K.D. 55 oder Rivolta S.K.D. 170 schmieren. Die Reibstellen sollen möglichst trocken sein um die volle Haftfestigkeit des Produktes zu erreichen.

Verarbeitungshinweise

- **Sprühen / Gießen:** Sprühdose o. Ölkännchen so ausrichten, dass der Schmierstoff gut zwischen die Reibpartner dringen kann
- **Pinself:** mit sauberem Pinsel gleichmäßig dünn einstreichen, darauf achten, dass kein Schmutz eingeschleppt wird
- **Tauchen:** Bauteile in Ölbad tränken und abtropfen lassen
- **Zentralschmierung:** Tropföler, Ölsprüh- oder Ölnebelanlagen

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).

Form	flüssig
Farbe	rotbraun, transparent
Geruch	schwach



	Wert		Norm
	S.K.D. 55	S.K.D. 170	
Dichte bei +15 °C	0,94 g/cm ³		DIN 51757
Viskositätsindex	> 120	> 140	DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +20 °C	605 mm ² /s	1500 mm ² /s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +40 °C	175 mm ² /s	430 mm ² /s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	22 mm ² /s	46 mm ² /s	DIN 51562-1
Flammpunkt	> +210 °C		DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-43 °C	-36 °C	DIN ISO 3016
Temperatur-Einsatzbereich	-40 °C bis +160 °C*		-
Verdampfungsverhalten 1 h / +250 °C	8,5 Gew. %		DIN 51581

* in kurzzeitigen Spitzen bis +250 °C belastbar



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.